		AP /BP	CP	EP 150 / 250 / 350	GP / GPA / GPF	IP / IPA / IPF	J Series	HC / HD	HCA / HDA	HCB/HDB	HEB	HCD/HDD	HED	FP 40 / FP 90	KEP 25	DP Series	T Series
Технические характеристики насоса	Монтажное положение	Вертикальный	Вертикальный	Вертикальный	Вертикальный	Вертикальный	Вертикальный	Горизонтальный	Вертикальный	Вертик.	Вертик.	In-line	In-line	Вертик.	Самовсас.	Вертик.	In-line
	Тип крыльчатки	Открытая	Открытая	Открытая	Открытая (+ Осевая)	Открытая (+ Осевая)	Открытая (+ Осевая) Vortex	Зкрытая	Зкрытая	Зкрытая	Зкрытая	Зкрытая	Зкрытая	Периферийная	Открытая	Открытая	Открытая
	Корпус	Полипропилен / Алюм.	чугун	чугун	чугун	чугун	чугун	чугун	чугун	чугун	чугун	чугун	чугун	Cast I./Bronze	чугун	PPS	чугун
	Улитка	Полипропилен / Алюм.	Полипропилен / чугун	чугун	чугун	чугун	чугун	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	Cast I./Bronze	чугун	PPS	чугун
	Вал	Конструкционная сталь/ нержавеющая сталь	Конструкционная сталь	Конструкционная сталь	Конструкционная сталь	Конструкционная сталь	Конструкционная сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	Конструкционная сталь/	нерж. сталь	нерж. сталь	Конструкционная сталь
	Крыльчатка	Полипропилен / Алюм.	Полипропилен / латунь	Литая сталь	латунь	Литая сталь	Литая сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж. сталь	латунь	чугун	PPS	латунь
	Механическое уплотнение	-	-	-	-	-	-	C - SiC - Viton	C - SiC - Viton	C - SiC - Viton	C - SiC - Viton	C - SiC - Viton	C - SiC - Viton	-	C - SiC - Viton	-	C - SiC - Viton
	Трубное соединение	G 3/4	G 3/4	G 1 1/4	G 1 1/2	G 1 1/2	G 2	G 1	G 1	G 1	G 2	G 1	G 2	G 3/4	G 1	G 1	G 3/4
	Нмакс (м)	5.3 / 5.4	6.7	32/23.5/13	105	105	90	72 / 60	72 / 60	250	235	250	235	35 / 60	12	28	18
	Qмакс (л/м)	63 / 67	105	185/255/360	450	630	1350	85 / 150	85 / 150	85 / 150	300	85 / 150	300	35 / 45	100 /150	60 / 110 / 160	65
	Нопт (м)	2 - 4 / 2 - 4.5	2.2 - 5.7	Пожалуйста, посмотрите на страницы продукта для выбора оптимального рабочего диапазона						Пожалуйста, посмотрите на страницы продукта для выбора оптимального рабочего диапазона							6 - 12
	Qопт (л/м)	44 -20/52 -20	74 - 30														45 - 22
Двигатель	Мощность (кВ)	0.09	0.37	0.37 - 1.1	1.1 - 5.5	1.1 - 11.0	1.5 - 11.0	0.37 - 1.1	0.37 - 1.1	0.74 - 5.5	0.74 - 11.0	0.74 - 5.5	0.74 - 11.0	0.40 / 0.90	0.25 / 0.37	0.09 - 0.55	0.37 - 0.63
	Степень защиты	IP 54	IP 54	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55
	Ксласс изоляции	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F
Технические характеристики жидкости	Кинематическая вязкость	1...90 mm^2/s	1...90 mm^2/s	1...90 mm^2/s	1...90 mm^2/s	1...90 mm^2/s	1...90 mm^2/s	1...30 mm^2/s	1...30 mm^2/s	1...30 mm^2/s	1...30 mm^2/s	1...30 mm^2/s	1...30 mm^2/s	1...90 mm^2/s	1...30 mm^2/s	1...12 mm^2/s	1...60 mm^2/s
	Температура	0...60 °C	0...60 °C	0...60 °C	0...80 °C	0...80 °C	0...80 °C	0...80 °C	0...80 °C	0...80 °C	0...80 °C	0...80 °C	0...80 °C	0...80 °C	0...60 °C	0...60 °C	0...80 °C
	Размер частиц - max (мм)	5	6	8	8	8	10 - 50 (JD)	2	2	2	2	2	2	0	6	4	0
	СОЖ	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	Шлифовальные масла	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	Охлаждающие жидкости	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	Вода	+ / -	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	o
	Краска/чернила	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-
	Химические жидкости	+ / -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-
Применение	Резка	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	Расточка, сверление	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	Токарная работа (вращение)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	Фрезеровка (вальцевание, дробление)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	Шлифовка	+	+	+	+	+	+	o	o	o	o	o	o	-	-	-	+
	Сверление глубоких отверстий	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-
	Эрозия	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Системы фильтрации	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	-	+
	Печатное дело	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-
	Циркуляционные системы	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	Системы охлаждения	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	-