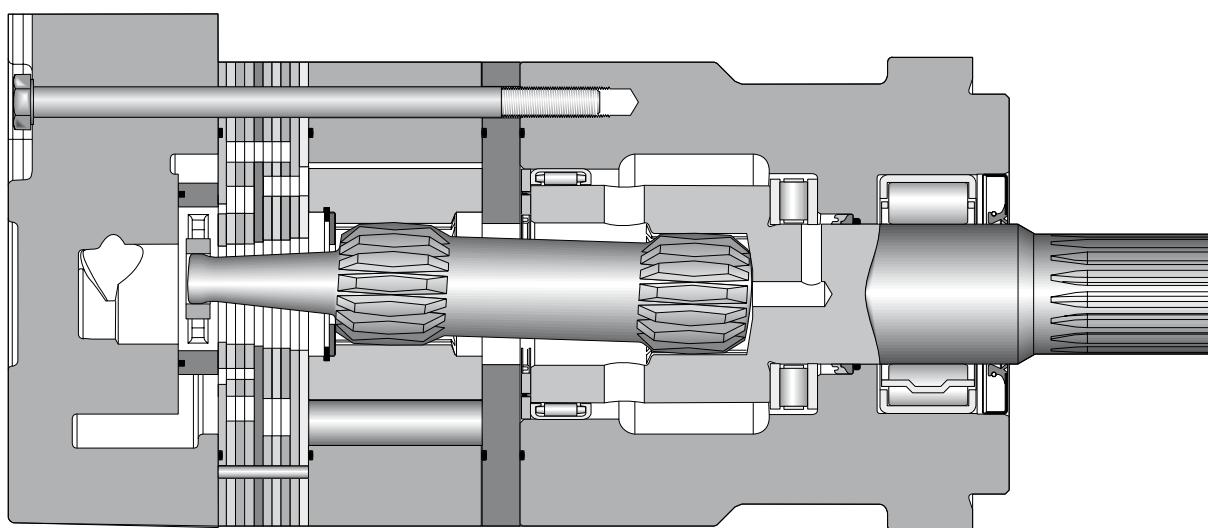


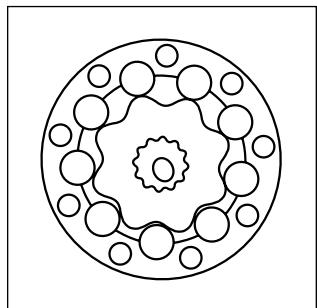
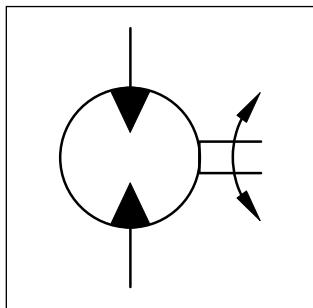
Особенности

- Героторный мотор с низкой частотой вращения
- Переключающий клапан с нулевой утечкой
Повышенный и более постоянный объемный кпд
- Шиберный ротор
Снижение трения и внутренней утечки
Сохранение эффективности в течение всего срока службы мотора
- Запатентованное уплотнение вала высокого давления
Не требуются обратные клапаны
Не требуются дополнительные трубопроводы
- Широкий диапазон рабочих объемов, вариантов фланца и вала
Повышение эффективности конструкции систем в соответствии с типом применения



Характеристики

Частота вращения Speed	5..520 об/мин
Расход масла Oil flow	макс. 225 л/мин
Давление питания Supply pressure	макс. 330 бар
Крутящий момент Torque	макс. 2700 Н
Боковая нагрузка Side load	макс. 26 000 Н



Геометрический рабочий объем Geometric displacement	Макс. частота вращения Max. speed	Макс. расход масла Max. oil flow	Макс. перепад давления Max. differential pressure	Макс. давление питания Max. supply pressure	Макс. крутящий момент Max. torque	Макс. мощность Max. performance	Мин. пусковой крутящий момент Min. starting torque	
Серия моторов TK	см ³ /об	об/мин	Рабоч./ кратковрем. л/мин	Рабоч./ кратковрем. бар	макс., бар	Рабоч./ кратковрем. Нм	Рабоч./ кратковрем. макс. кВт	Рабоч./ кратковрем. Нм
TK 250	251	520	114/133	240/310	330	815/1040	49	690/880
TK 315	315	410	114/133	240/310	330	1030/1315	47	950/1220
TK 400	400	370	114/151	205/275	330	1150/1525	49	1050/1410
TK 500	500	300	114/151	205/275	330	1440/1915	48	1320/1780
TK 630	629	240	114/151	205/225	330	1620/1715	34	1500/1620
TK 800	800	275	151/227	190/205	330	1915/2300	44	1740/1900
TK 1000	1000	220	151/227	175/190	330	2410/2660	35	1980/2180

кратковрем. =

Значение для кратковременного режима относится к 10% работы в течение каждой минуты.

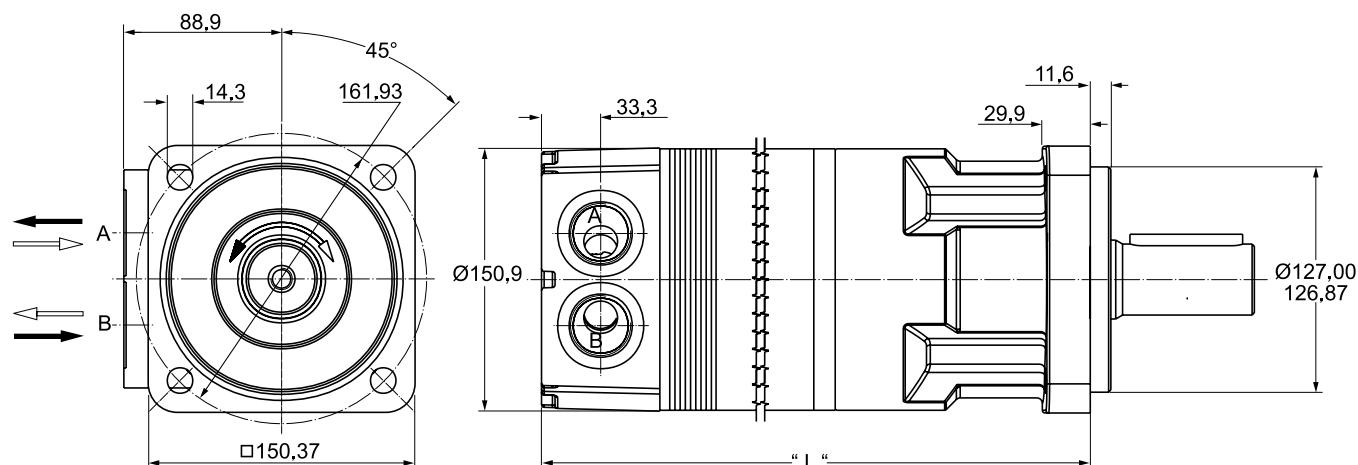
int. =

Intermittent operation rating applies to 10% of every minute.

Гидравлические моторы, нерегулируемые
Серия ТК

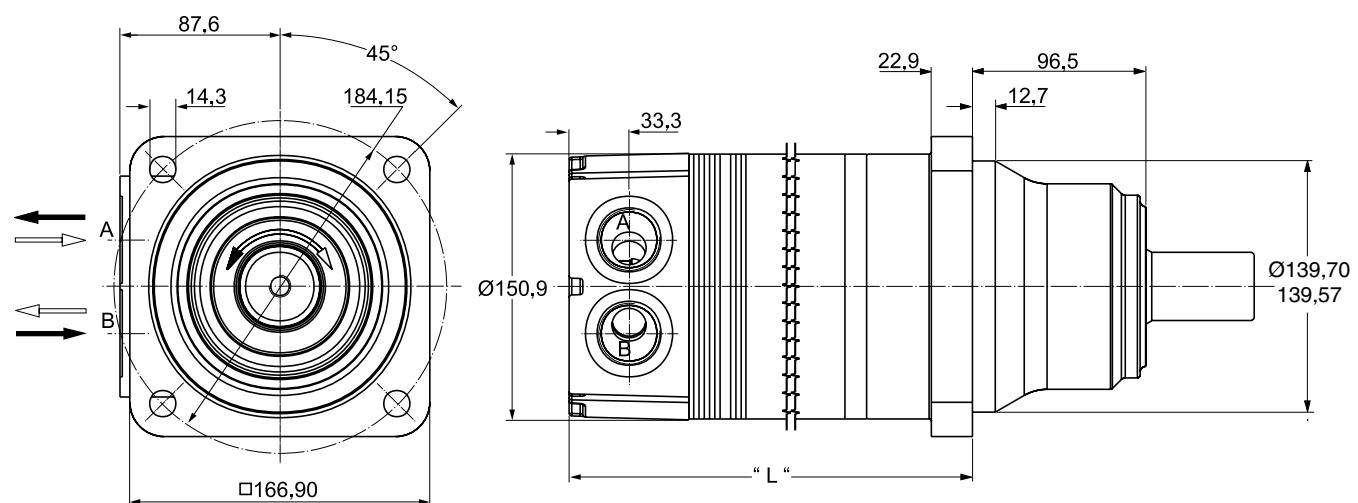
Корпус

Код К



* По заказу с посадочным диаметром 125 мм

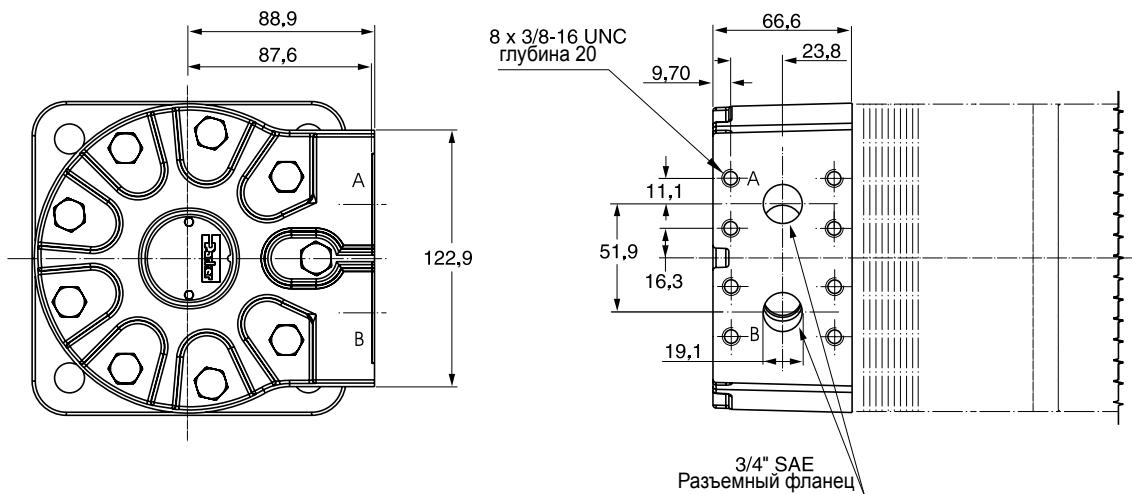
Код Т



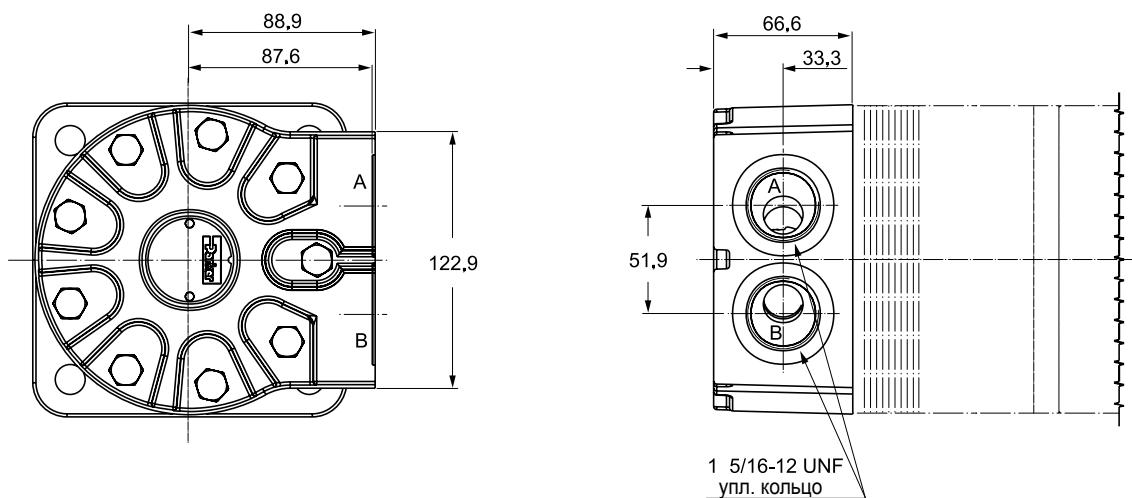
Масса / Weight		TK250	TK315	TK400	TK500	TK630	TK800	TK1000
Код К	кг / kg	32,0	32,7	33,5	34,5	35,7	37,2	39,1
		30,8	31,4	32,3	33,2	34,5	36,0	37,9
Код К	«L», мм	277	282	290	297	310	323	340
		191	196	203	213	224	239	257

Задние отверстия

Тип 4



Тип 5

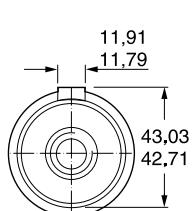
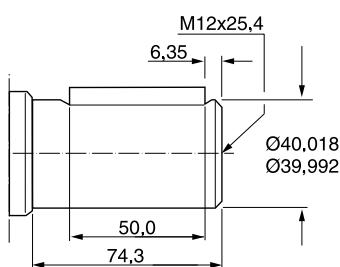


Гидравлические моторы, нерегулируемые

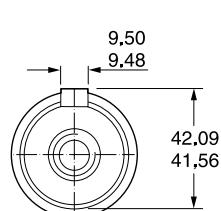
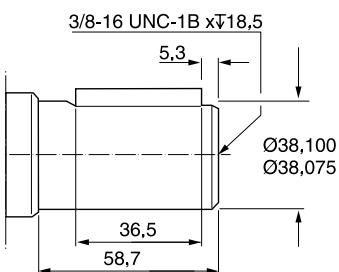
Серия ТК

Соединительные валы

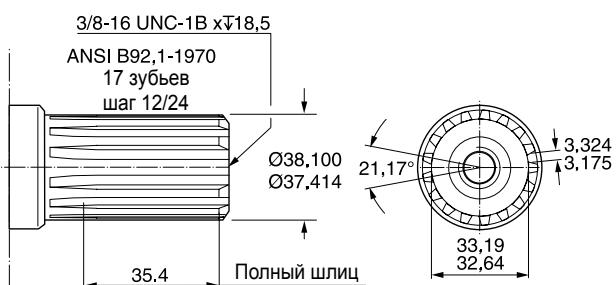
Тип 64



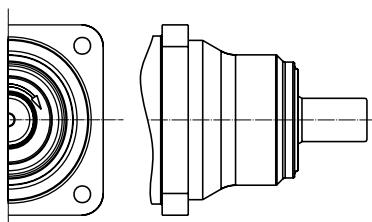
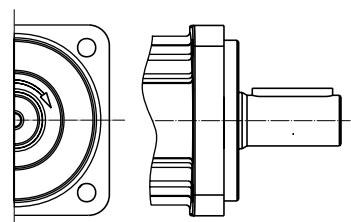
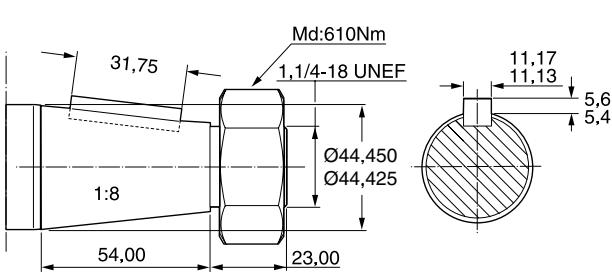
Тип 32



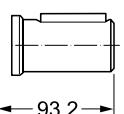
Тип 36



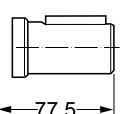
Тип 63



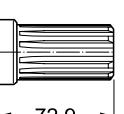
Тип 64



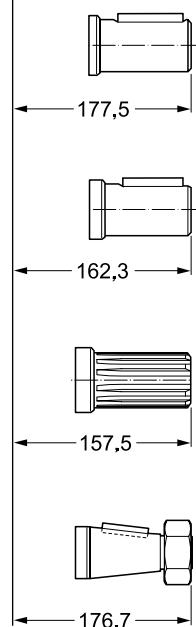
Тип 32



Тип 36



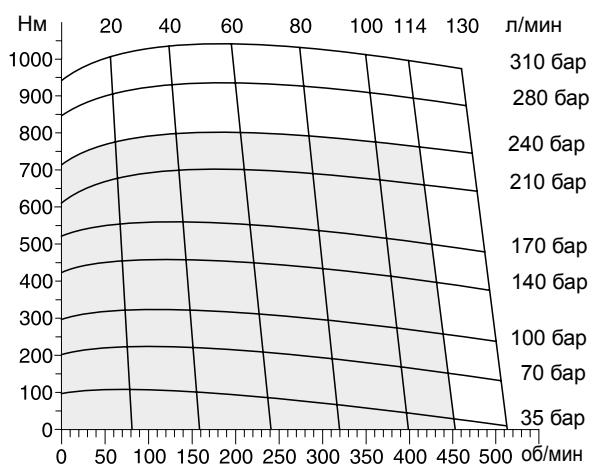
Тип 63



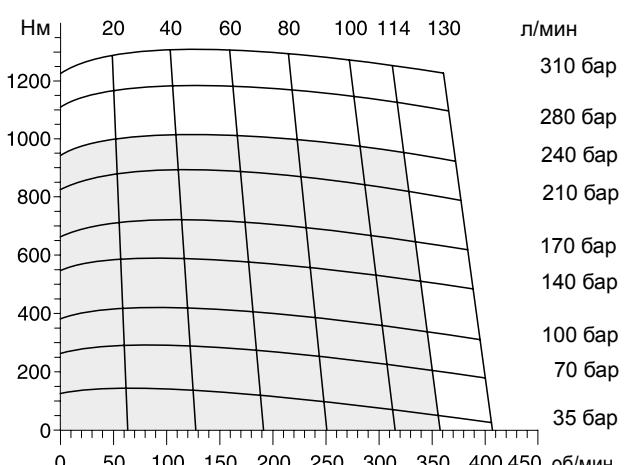
Диаграммы

Гидравлические моторы, нерегулируемые Серия ТК

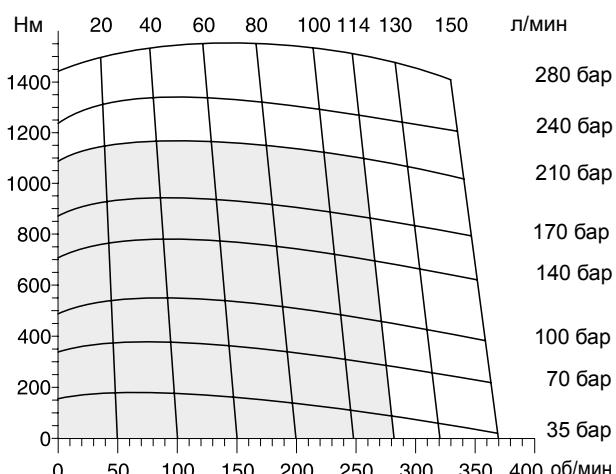
ТК 250



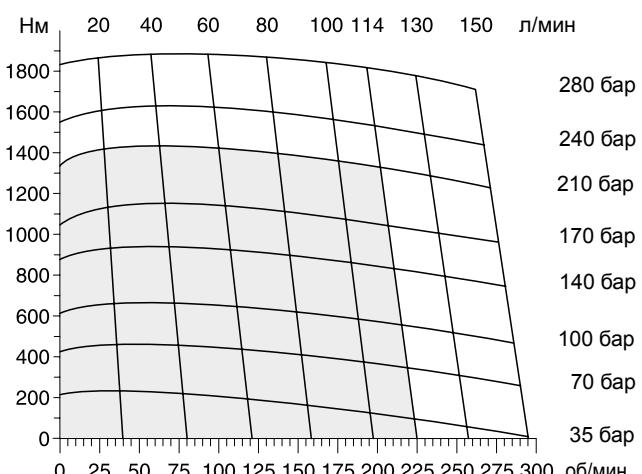
ТК 315



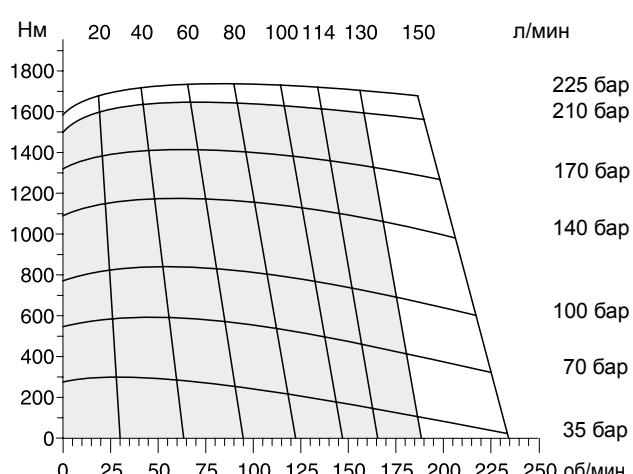
ТК 400



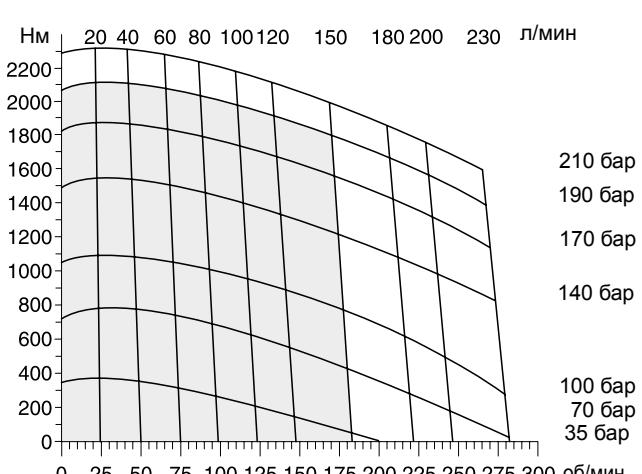
ТК 500



ТК 630



ТК 800



Рабоч. / Cont. Кратковрем. / Int.

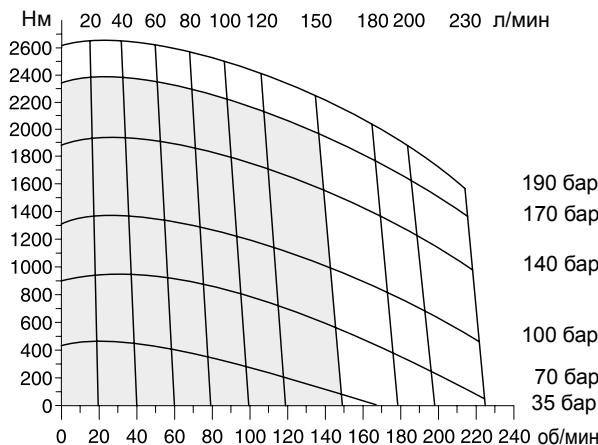
кратковрем. =

Значение для кратковременного режима относится к 10% работы в течение каждой минуты.

int. =

Intermittent operation rating applies to 10% of every minute.

ТК 1000

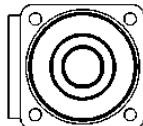


Срок службы

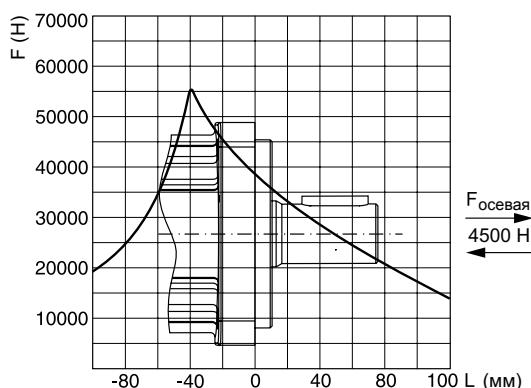
Срок службы (L_h в часах) радиальных подшипников можно вычислить по следующей формуле. Значение F_R ограничено механической прочностью вала (см. диаграмму). Размер «L» представляет собой расстояние от фланца корпуса до точки приложения радиальной силы F_R .

Life time (L_h in hours) of the radial bearings can be calculated with the following formula. The value F_R is limited by the mechanical strength of the shaft (see diagram). The measurement "L" is the length from the housing flange up to the point of impact of the radial force F_R .

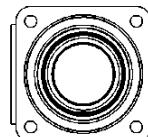
Код К



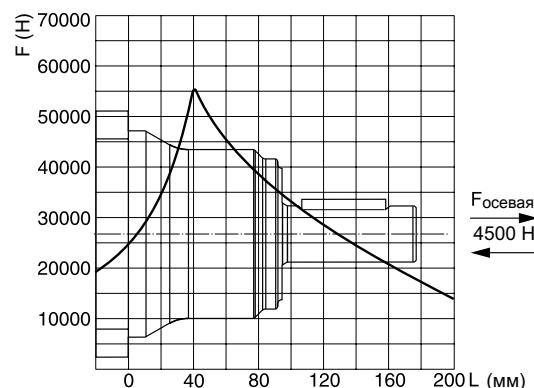
$$L_h = \frac{12 \cdot 10^6}{60 \cdot n} \left\{ \frac{F_a}{F_b} \right\}^{3,33}$$



Код Т



$$L_h = \frac{12 \cdot 10^6}{60 \cdot n} \left\{ \frac{F_a}{F_b} \right\}^{3,33}$$



Срок службы в часах / Life in hours

Частота вращения вала / Shaft speed

Допустимая боковая нагрузка по приведенной выше диаграмме на заданном расстоянии от монтажного фланца /

Allowable side load defined by above curve at a distance from mounting flange

Нагрузка рабочей стороны / Application side load

$$\begin{aligned} L_h &= \text{ч} \\ n &= \text{об/мин} \\ F_a &= F(H) \end{aligned}$$

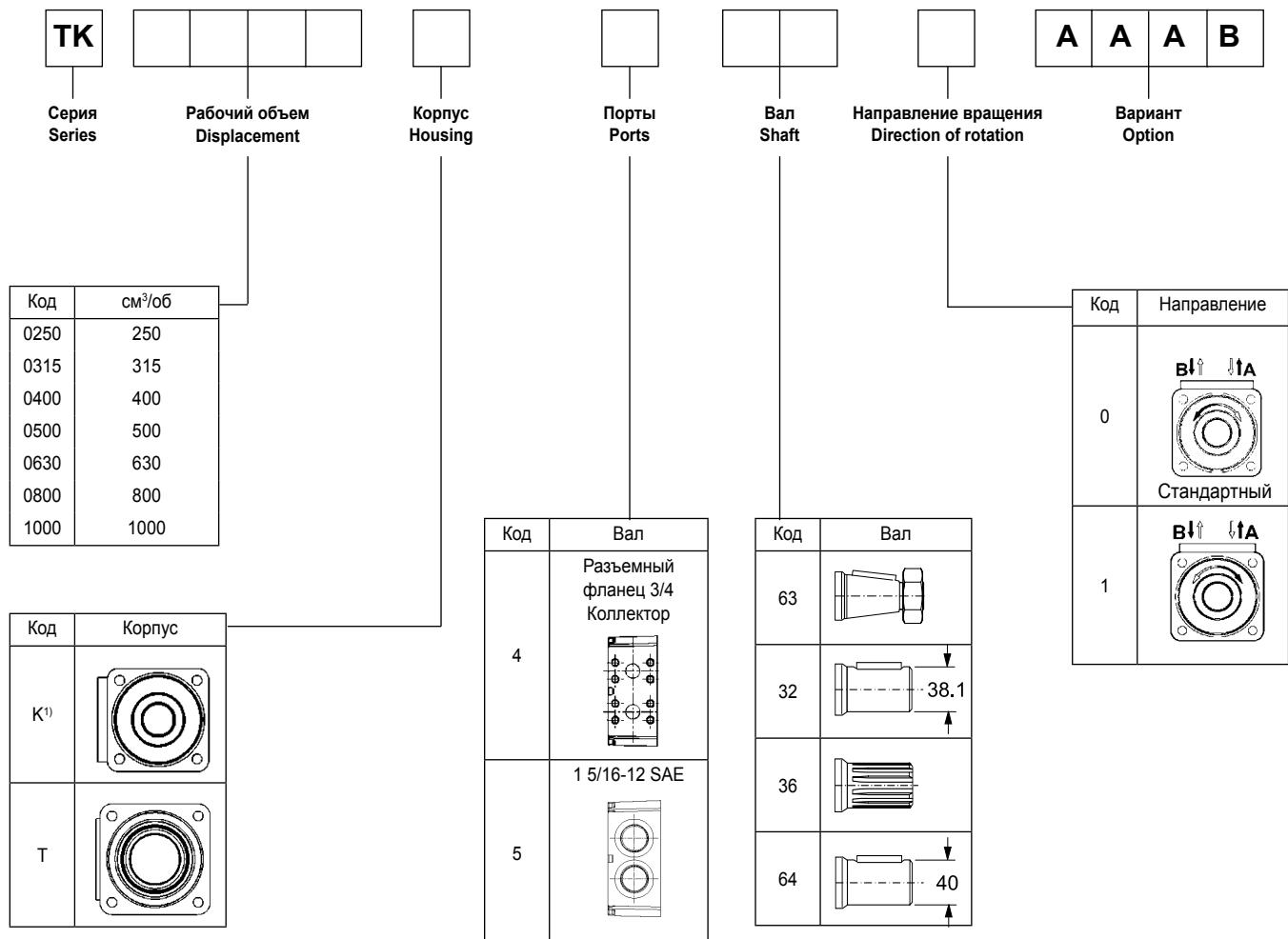
$$F_b = F(H)$$

Приведенные формулы действительны для срока службы B10. / The preceding formulas are valid for a B10 duration of life.

Гидравлические моторы, нерегулируемые

Серия ТК

Код для заказа



1) По заказу с посадочным диаметром 125 мм
On request with 125 mm pilot diameter